POC ISIS BASSA FRIULANA - VALUTAZIONI COMMISSIONE

METODO DI ATTRIBUZIONE PUNTEGGI: Nell'attribuzione dei coefficienti da parte dei singoli componenti la commissione ha rispettao, come da lettera di invito. le seguenti corrispondenze:

- ottimo = 1.00
- distinto = 0,80
- buono = 0,60
- discreto = 0,40
- sufficiente = 0,20
- insufficiente = 0,00

TOTALI E MEDIA PUNTEGGI

				IS COPY								
N.	**Criterio / Sottocriterio**	**Criteri motivazionali**	**D/T**	**Punti max**	**COMMISSARIO 1**	**COMMISSARIO 2**	**COMMISSARIO 3**	**MEDIA PUNTEGGI COMMISSARI**	**RIPARAMETRAZIONE**	**MOTIVAZIONI COMMISSARIO 1**	**MOTIVAZIONI COMMISSARIO 2**	**MOTIVAZIONI COMMISSARIO 3**
1	**QUALITÀ TECNICA DELLE APPARECCHIATURE E DEGLI ARREDI**		**D**	**30**	**4,8**	**4,8**	**4,8**	**4,8**	**27**			
1.1	Qualità costruttiva, materiali e finiture	Saranno valutate la qualità dei materiali impiegati, la robustezza costruttiva, il livello delle finiture, l'accuratezza dell'assemblaggio e la durabilità complessiva delle apparecchiature e degli arredi offerti.	D	8	1,0	1,0	1,00	**1**	**8**	Materiali e soluzioni costruttive di elevata qualità, robusti e idonei all'uso laboratoriale.	Soluzioni pienamente rispondenti alle richieste	Componentistica industriale di primario livello (Beckhoff per l'automazione, Haas per il CNC), strutture modulari in alluminio anodizzato e arredi tecnici progettati per uso intensivo e continuativo in ambiente laboratoriale.
1.2	Prestazioni tecniche rispetto ai requisiti minimi del Capitolato	Saranno valutate la qualità e l'efficienza delle caratteristiche tecniche delle apparecchiature offerte rispetto ai requisiti minimi previsti dal Capitolato, con riguardo alla loro idoneità all'utilizzo didattico e professionale previsto.	D	8	1,0	1,0	1,00	**1**	**8**	Prestazioni pienamente rispondenti al Capitolato e adeguate all'impiego didattico e professionale.	Caratteristiche tecniche pienamente rispondenti alle richieste e pienamente idonee all'utilizzo didattico	La fornitura risponde pienamente a tutte le specifiche minime di capitolato; la combinazione di PLC, Motion Control, Visione Beckhoff e macchine CNC Haas assicura standard prestazionali e formativi elevati.
1.3	Affidabilità e durata attesa	Saranno valutati gli elementi che garantiscono continuità operativa, affidabilità nel tempo, qualità dei componenti e durata prevedibile delle apparecchiature.	D	5	0,8	0,8	0,80	**0,8**	**4**	Componentistica professionale e piattaforme consolidate assicurano buona affidabilità e durata.	Compenenti affidabili e di buona qualità che garantiscono lunga durata	L'adozione di marchi leader nel settore manifatturiero e dell'automazione garantisce elevata affidabilità operativa, robustezza nel tempo e ridotta frequenza di guasti.
1.4	Facilità di manutenzione	Saranno valutate l'accessibilità ai componenti, la semplicità delle operazioni manutentive e la possibilità di aggiornamento delle apparecchiature.	D	4	1,0	1,0	1,00	**1**	**4**	Soluzioni modulari, componenti accessibili e facilmente sostituibili favoriscono la manutenzione.	Soluzioni richiedenti operazione di manutenzione standard	L'architettura modulare EtherCAT, l'accessibilità dei profilati in alluminio e la standardizzazione dei componenti facilitano le operazioni di manutenzione, diagnosi e sostituzione rapida.
1.5	Ergonomia e usabilità didattica	Saranno valutate l'ergonomia delle postazioni, la facilità d'uso e l'idoneità delle apparecchiature e degli arredi all'utilizzo in ambiente scolastico.	D	3	1,0	1,0	1,00	**1**	**3**	Postazioni ergonomiche, sicure e funzionali all'utilizzo continuativo in ambiente scolastico.	Soluzioni pienamente ergonomiche e di facile utilizzo	Postazioni di lavoro concepite con elevata cura ergonomica, superfici ad alta resistenza e ambienti di lavoro razionali e sicuri per l'impiego scolastico.
1.6	Caratteristiche ambientali migliorative	Saranno valutate esclusivamente le caratteristiche ambientali migliorative offerte rispetto ai requisiti minimi previsti dal Capitolato Tecnico.	D	2	0,0	0,0	0,00	**0**	**0**	Non risultano evidenziate specifiche caratteristiche ambientali migliorative rispetto ai requisiti minimi.	Non risultatno caratteristiche ambientali migliorative	Nella documentazione tecnica non sono state evidenziate né documentate specifiche caratteristiche o certificazioni ambientali migliorative quantitative rispetto ai minimi di gara.
2	**CARATTERISTICHE TECNICHE MIGLIORATIVE**		**D**	**20**	**3,8**	**3,6**	**3,6**	**3,7**	**18,8**			
2.1	Prestazioni hardware e software aggiuntive	Saranno valutate esclusivamente le migliorie offerte rispetto ai requisiti minimi del Capitolato, quali incremento delle prestazioni hardware e software, maggiore capacità elaborativa, memoria, archiviazione, funzionalità aggiuntive o ulteriori dotazioni senza costi aggiuntivi per l'Amministrazione.	D	8	1,0	1,0	1,00	**1**	**8**	La fornitura aggiuntiva di 8 workstation professionali costituisce una miglioria hardware significativa.	Fornitura di 8 qorkstation in aggiunta a quanto previsto nel capitolato	L'offerta gratuita di 8 workstation professionali (Intel i5-14500/Ryzen 5 PRO, 32GB DDR5, SSD 1TB NVMe, Wi-Fi 6E) complete di monitor 24" regolabili costituisce un'eccellente miglioria hardware.
2.2	Funzioni innovative e applicazioni di Intelligenza Artificiale (ove pertinenti)	Saranno valutate le funzionalità innovative proposte, comprese eventuali applicazioni basate sull'Intelligenza Artificiale, purché coerenti con le finalità didattiche e con le apparecchiature oggetto della fornitura.	D	4	0,8	0,8	0,80	**0,8**	**3,2**	Sono previste possibilità di sviluppo di applicazioni innovative e basate su IA, pur senza soluzioni IA specificamente implementate.	La miglioria proposta è idonea all'utilizzo di soluzioni IA	L'integrazione nativa TwinCAT (PLC, Motion, Visione), l'interfaccia Python e la predisposizione per algoritmi di visione/AI offrono ampie potenzialità didattiche, pur senza un modulo AI verticale preconfigurato.
2.3	Accessori e dotazioni aggiuntive	Saranno valutate le dotazioni accessorie offerte in aggiunta ai requisiti minimi richiesti, purché funzionali all'utilizzo didattico delle apparecchiature.	D	4	1,0	1,0	1,00	**1**	**4**	La dotazione aggiuntiva di workstation, monitor e periferiche è ampia e funzionale al progetto.	Piena integrabilità rispetto al resto della fornitura	La dotazione accessoria per l'aula informatica (workstation, monitor, periferiche e suite software preinstallate) risulta completa, ricca e direttamente integrata con i laboratori.
2.4	Utilità didattica delle migliorie proposte	Saranno valutate la coerenza, l'effettiva utilità e il valore aggiunto delle migliorie proposte rispetto agli obiettivi del progetto.	D	4	1,0	0,8	0,80	**0,9**	**3,6**	Le migliorie proposte presentano elevata utilità didattica e ampliano concretamente le possibilità di esercitazione.	Strumenti coerenti con il progetto didattico-tecnico	L'aula informatica aggiuntiva consente la preparazione e simulazione off-line dei programmi (TwinCAT/CAD-CAM), ottimizzando l'impiego didattico delle postazioni fisiche e raddoppiando l'efficacia formativa.
3	**INTEGRAZIONE E QUALITÀ COMPLESSIVA DELLA SOLUZIONE**		**D**	**10**	**3,8**	**3,2**	**3,6**	**3,5**	**8,8**			
3.1	Interoperabilità tra le forniture	Saranno valutate l'integrazione funzionale e la capacità delle diverse componenti di operare come sistema unitario.	D	3	1,0	0,8	0,80	**0,9**	**2,7**	La soluzione assicura piena integrazione con le piattaforme tecnologiche già presenti nell'Istituto.	Piena integrabilità delle soluzioni HW e SW	Ottima integrazione nativa sia all'interno dei moduli Beckhoff (bus EtherCAT) sia verso la piattaforma Haas CNC e con le attrezzature già in dotazione all'Istituto.
3.2	Uniformità tecnologica e semplicità di gestione	Saranno valutate l'omogeneità della soluzione proposta e la facilità di gestione delle apparecchiature.	D	3	1,0	0,8	1,00	**0,9**	**2,7**	Elevata omogeneità delle piattaforme e degli ambienti di sviluppo, con gestione semplificata.	Soluzione omogenea e scalabile	Elevatissima omogeneità di piattaforma (Beckhoff TwinCAT 3 per l'automazione e Haas per la meccatronica), che azzera la frammentazione degli ambienti software e semplifica la gestione IT.

3.3	Compatibilità software e gestione centralizzata	Saranno valutate le soluzioni che favoriscono una gestione coordinata delle apparecchiature e dei relativi software.	D	2	0,8	0,8	0,80	**0,8**	**1,6**	Buona compatibilità software e integrazione degli ambienti, pur senza una gestione centralizzata specificamente descritta.	Possibilità di gestione della soluzione proposta integrata rispetto alle dotazioni esistenti	L'ambiente di sviluppo unificato IEC 61131-3/TwinCAT e le workstation preconfigurate garantiscono eccellente compatibilità, pur in assenza di un software dedicato alla gestione centralizzata della flotta.
3.4	Espandibilità futura e modularità (ove pertinente)	Saranno valutate le possibilità di ampliamento e aggiornamento futuro delle dotazioni senza interventi invasivi.	D	2	1,0	0,8	1,00	**0,9**	**1,8**	La modularità delle strutture e delle piattaforme consente agevoli ampliamenti futuri.	Elevata scalabilità del la soluzione proposta	Architettura hardware e strutturale estremamente modulare (profilati d'alluminio, moduli I/O EtherCAT), che permette ampliamenti futuri senza modifiche infrastrutturali invasive.
4	**PIANO DI INSTALLAZIONE, CONFIGURAZIONE E COLLAUDO**		**D**	**10**	**2,6**	**2,6**	**2,6**	**2,6**	**6,6**			
4.1	Organizzazione delle attività e cronoprogramma	Saranno valutate la chiarezza e l'efficacia della pianificazione delle attività di consegna, installazione e avvio della fornitura.	D	3	0,8	0,8	0,80	**0,8**	**2,4**	Le attività sono organizzate in modo chiaro, sebbene il cronoprogramma non sia sviluppato in dettaglio.	Cronoprogramma adeguato e pertinente	Organizzazione complessiva delle attività di consegna, installazione e messa in servizio chiara e strutturata, anche se priva di un cronoprogramma di dettaglio a scansione temporale analitica.
4.2	Modalità di installazione, configurazione e collaudo	Saranno valutate le modalità operative proposte per garantire una corretta installazione, configurazione e collaudo delle apparecchiature.	D	3	0,6	0,6	0,60	**0,6**	**1,8**	Sono descritte le principali fasi di installazione, configurazione e collaudo, con livello di dettaglio adeguato.	Sufficiente chiarezza nell'esposizione delle fasi di installazione	Le fasi di posa, cablaggio, configurazione iniziale e collaudo operativo sono descritte in modo adeguato e rispondente alle esigenze fondamentali della commessa.
4.3	Documentazione tecnica, inventariazione ed etichettatura	Saranno valutate la completezza e l'organizzazione della documentazione tecnica fornita e delle attività di inventariazione ed etichettatura.	D	2	0,6	0,6	0,60	**0,6**	**1,2**	La documentazione tecnica è prevista, mentre inventariazione ed etichettatura non risultano approfondite.	Documentazione nel complesso adeguata	È garantita la fornitura della manualistica tecnica e della documentazione di collaudo, mentre le procedure di inventariazione ed etichettatura dei beni non sono particolarmente approfondite.
4.4	Formazione iniziale e minimizzazione delle interferenze	Saranno valutate le modalità di formazione del personale e le soluzioni organizzative finalizzate a limitare l'impatto delle attività sull'ordinaria attività scolastica.	D	2	0,6	0,6	0,60	**0,6**	**1,2**	La formazione è prevista, ma le modalità operative e le misure per limitare le interferenze sono descritte solo sinteticamente.	Soluzioni organizzative e formazione adeguate	È prevista l'assistenza all'avviamento e il supporto iniziale; le modalità operative per limitare le interferenze con le ordinarie lezioni scolastiche sono trattate in forma sintetica.
5	**ASSISTENZA TECNICA, MANUTENZIONE E SUPPORTO**		**D**	**5**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**			
5.1	Organizzazione del servizio di assistenza	Saranno valutate l'organizzazione del servizio di assistenza, la presenza di un referente dedicato e le modalità di gestione delle richieste di intervento.	D	2	0,0	0,0	0,00	**0**	**0**	Non risultano specificamente descritte organizzazione del servizio e presenza di un referente dedicato.	Non risultante	La relazione tecnica non riporta indicazioni specifiche relative all'organizzazione del servizio di assistenza post-collaudo, alla struttura di supporto o alla presenza di un referente dedicato.
5.2	Tempi di intervento e supporto tecnico	Saranno valutati i tempi garantiti per la presa in carico e la risoluzione delle problematiche tecniche.	D	2	0,0	0,0	0,00	**0**	**0**	Non sono indicati tempi garantiti di presa in carico e risoluzione degli interventi.	Non risultante	Non vengono specificati tempi contrattualmente garantiti (SLA) per la presa in carico e la risoluzione dei guasti o per gli interventi on-site.
5.3	Disponibilità di aggiornamenti, ricambi e supporto post-vendita	Saranno valutate le modalità con cui il concorrente garantisce continuità del servizio, disponibilità di ricambi e aggiornamenti durante il periodo di assistenza.	D	1	0,0	0,0	0,00	**0**	**0**	Non risultano definite specifiche modalità di supporto post-vendita ulteriori rispetto ai requisiti minimi.	Non risultante	Non sono descritte modalità integrative o impegni specifici riguardanti il supporto post-vendita e la fornitura garantita di ricambi oltre la garanzia di legge.
6	**ESTENSIONE DELLA GARANZIA**		**T**	**5**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**			
6.1	Garanzia minima prevista dal Capitolato		T	0	0	0	0	**0**	**0**	nessuna estensione	nessuna estensione	nessuna estensione
	Estensione di 12 mesi		T	2								
	Estensione di 24 mesi		T	4								
	Estensione di almeno 36 mesi		T	5								

TOTALE	15	14,2	14,6	**14,6**	**61,2**	